

## Adoucisseurs d'eau Sumo de Sentinel

Compacité, fonctionnement sans électricité, performances optimales et économies pour une vie sans calcaire



Créé en 1988, Sentinel Performance Solutions, le leader européen du traitement de l'eau des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables propose une offre-produits reconnue de qualité. Destinées au nettoyage et à la protection, les références Sentinel optimisent les performances des installations de chauffage, prolongent leur durée de vie et réduisent la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux.

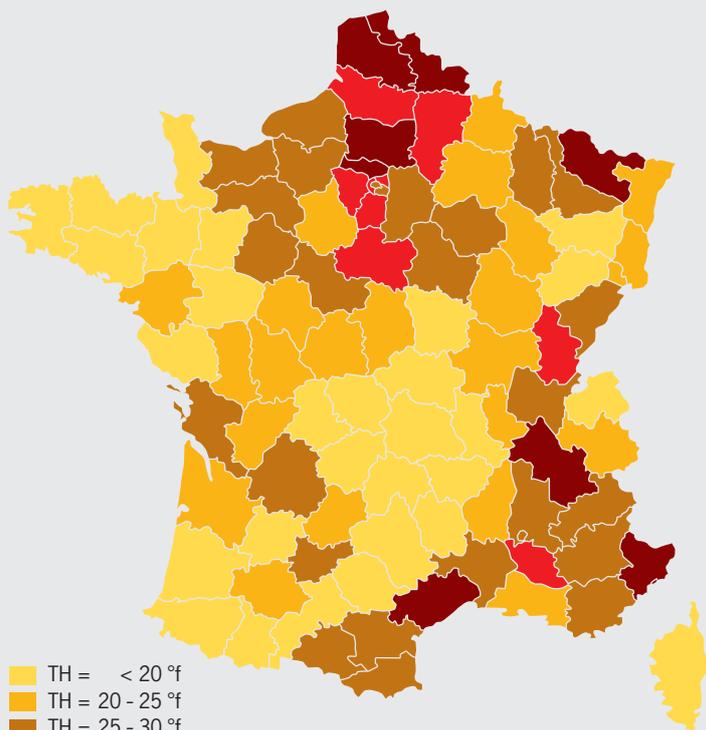
Logique donc que Sentinel mette à profit toute son expertise, en partenariat avec Kinetico, pour proposer au marché français sa gamme Sumo : des solutions d'adoucisseurs d'eau aux dimensions particulièrement compactes couvrant l'ensemble des besoins des installations domestiques, fonctionnant sans électricité, génératrices de confort et d'économies.

# L'eau calcaire : une problématique aux conséquences coûteuses et variées

En France, 85 % de nos concitoyens vivent dans une zone avec de l'eau dite dure, voire très dure. Problématique à différents étages, l'eau chargée de calcaire entartre notamment les robinets, les résistances et éléments en mouvement des appareils électroménagers, mais affecte aussi la pression dans les canalisations et équipements. On considère par ailleurs qu'1 mm de tartre correspond à 10 % de consommation énergétique supplémentaire pour assurer la production d'ECS (eau chaude sanitaire). L'eau calcaire génère de plus une utilisation accrue de produits d'entretien et de détergents mais occasionne également des coûts de réparation et/ou de remplacement des appareils électroménagers importants et plus fréquents.

Une eau adoucie, en revanche, constitue une source d'avantages non négligeables : garantie d'une peau plus douce au sortir de la douche, d'une vaisselle éclatante sans voile calcaire et d'un linge plus souple. Une eau adoucie préserve aussi la tuyauterie et les appareils électroménagers, tout en optimisant leurs performances, économisant de l'énergie et prolongeant leur durée de vie. En effet, induisant des temps de chauffe réduits, les équipements de chauffage, de production d'ECS comme les appareils électroménagers seront plus efficaces et moins énergivores.

## La dureté de l'eau



doc. Sentinel

Une eau est considérée comme dure si le niveau de dureté est supérieur à 20 °f

## Les bienfaits d'un adoucisseur d'eau



Une vaisselle éclatante



Un linge plus souple



Des électroménagers préservés



Une robinetterie étincelante

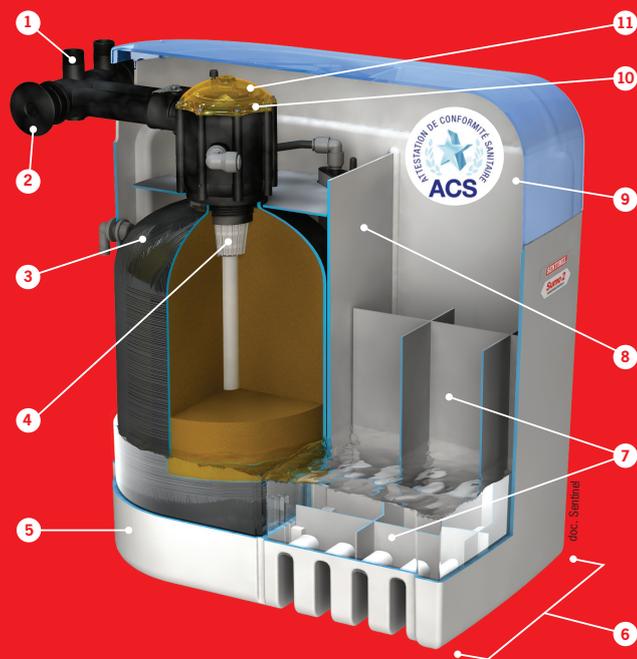


Une peau plus douce



Une tuyauterie protégée

doc. Sentinel



- 1 Connexion 3/4" M
- 2 By-pass avec résiduel intégré
- 3 Débit important autorisé
- 4 Résine haut rendement
- 5 Bac à sel renforcé à la finition soignée
- 6 Plancher anticolmatage intégré et coffret compact
- 7 Capacité du bac à sel jusqu'à 40 kg de blocs de sel ou de pastilles
- 8 Vanne de contrôle fonctionnant sans électricité
- 9 Attestation de Conformité Sanitaire
- 10 Réglage externe de la dureté
- 11 Couvercle transparent

## Sumo : des adoucisseurs d'eau compacts, performants, économiques et non électriques

La gamme des adoucisseurs Sumo de Sentinel se destine à tous les foyers qui souhaitent allier bienfaits d'une eau adoucie, contraintes d'espace et exigences de performances. En effet, particulièrement compacts, les adoucisseurs Sumo de Sentinel peuvent s'installer aisément dans les espaces les plus exigus comme par exemple sous un évier.

Fournis avec tous les accessoires, donc sans coûts supplémentaires à prévoir, les adoucisseurs Sumo sont pensés pour une installation facile et rapide, grâce à une connexion 3/4" M assurant un raccordement et un débit optimaux quel que soit le diamètre de la tuyauterie. De même, notons que le Bypass garantit une utilisation simple et intuitive. Faciles et rapides à installer donc, les adoucisseurs Sumo ne nécessitent pas de programmation, ni aucune prise de courant, puisque fonctionnant sans électricité. En effet, Sentinel a retenu pour ses adoucisseurs Sumo, la technologie volumétrique par flux ascendant à contre-courant. Celle-ci adoucit l'eau à la demande, avec des régénérations beaucoup plus précises, tout en consommant jusqu'à 75 % de moins de sels et 25 % de moins d'eau que la technologie "chronologique".

## Sumo : les adoucisseurs sources d'économies

Sentinel précise d'ailleurs que l'installation d'un adoucisseur Sumo va générer une consommation réduite de moitié des achats de produits ménagers (et totalement pour les sels du lave-vaisselle), soit un gain annuel allant jusqu'à 470 euros ! Et c'est sans compter sur l'économie d'énergie du poste de production d'eau chaude sanitaire, qui affiche lui aussi jusqu'à 30 % d'économies (source British Water 2014) !

Des économies qui n'impactent en rien les performances ni le confort puisque les adoucisseurs Sumo de Sentinel assurent une régénération rapide (en seulement 11 minutes pour Sumo 1), évitant de facto les longues et bruyantes régénérations nocturnes de la technologie chronologique.

Dans sa logique de performances optimales, précisons que Sentinel a conçu et intégré un plancher robuste sur les adoucisseurs Sumo, doublé d'une fonction anticolmatage pour éviter les formations de croûtes de sel. Démarche qualité et services oblige, mentionnons enfin que Sentinel accompagne gratuitement la mise en service des adoucisseurs Sumo partout en France avec l'appui d'une équipe d'experts dédiés.

## Sumo : 4 innovations au service des performances

Précisons également que les adoucisseurs Sumo de Sentinel se distinguent des offres d'adoucisseurs classiques par la combinaison de quatre innovations majeures, véritables garanties de performances comme d'efficacité.

Si la résine haut rendement sélectionnée par Sentinel et Kinetico garantit un traitement de l'eau encore plus efficace, la vanne de contrôle intelligente est optimisée afin de favoriser des débits élevés et fournir un contrôle précis de toutes les étapes de fonctionnement.

Fonctionnant sans électricité ni électronique, les adoucisseurs Sumo mesurent précisément la consommation d'eau des foyers pour lancer un cycle de régénération seulement lorsque cela s'avère nécessaire avec pour bénéfices, une utilisation optimale de la résine entre les cycles d'une part, et, d'autre part, une consommation d'eau réduite.

Enfin, le cadran de réglage externe de la dureté facilite un réglage fin de la dureté de l'eau avec pour conséquence directe, une utilisation totale de la capacité de la résine entre les régénérations.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Sumo 1	Sumo 2
Débit	1,8 - 2,4 m <sup>3</sup> /h	2,1 - 2,7 m <sup>3</sup> /h
Volume de résine	5,7 litres	15,6 litres
Capacité d'échange	13,6 °Th F/m <sup>3</sup>	33 °Th F/m <sup>3</sup>
Raccordement (entrée/sortie)	3/4" M	3/4" M
By-pass	Inclus	Inclus
Dureté maximale	52,5 °Th F	85 °Th F
Production de l'eau adoucie	Flux ascendant	Flux ascendant
Type de régénération	Contre-courant	Contre-courant
Mode de fonctionnement	Volumétrique	Volumétrique
Eau consommée pendant la régénération	25 litres	38 litres
Durée de la régénération	11 minutes	16 minutes
Réserve de sel	20 kg en blocs / 22 kg de pastilles	38 kg en blocs / 40 kg de pastilles
Sel utilisé pendant la régénération	0,27 kg	0,59 kg

## Sumo : garantie de douceur avec de faibles coûts d'exploitation

Les adoucisseurs Sumo de Sentinel revendiquent des coûts d'utilisation particulièrement attractifs. En effet, par exemple, pour un ménage de 4 personnes en zone avec une eau à 30 °f TH, le coût mensuel sera inférieur à 5 euros. La large capacité du bac à sel assure une réalimentation échelonnée tous les 4 ou 5 mois seulement (avec une consommation estimée à 25 kg de blocs de sel ou pastilles par an pour ce foyer de 4 personnes). Un investissement vite rentabilisé sur les économies de réparation et SAV des appareils électroménagers...

**À propos de Sentinel Performance Solutions.** Créé en 1988, Sentinel Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente au Royaume-Uni (siège), et à travers ses filiales en France, en Italie, en Allemagne et au Benelux, cette société offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations de chauffage, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux. Une gamme que Sentinel a judicieusement complétée de solutions d'adoucisseurs d'eau compacts, économes et fonctionnant sans électricité. Les solutions innovantes Sentinel sont reconnues et plébiscitées par les professionnels, à savoir les ingénieurs, installateurs et prescripteurs de systèmes de chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.

Pour toute information complémentaire :

**Sentinel Performance Solutions** - Cité Descartes - 16, rue Albert Einstein - 77420 Champs-sur-Marne - Tél. 01 64 15 22 40  
info.france@sentinelprotects.com - [www.sentinelprotects.com](http://www.sentinelprotects.com)